



Tribunale Amministrativo Regionale per la Toscana

Il Presidente

Visto l'art. 14 dell'all. 2 al D.Lgs. 2 luglio 2010, n. 104;

Visto e richiamato il decreto n. 38/2023;

Vista la delibera adottata nella seduta del 3 luglio 2024, con la quale il Consiglio di Presidenza della Giustizia Amministrativa, a seguito dell'interpello indetto, ha deliberato il trasferimento di sede del Consigliere Antonio Andolfi al T.A.R. per la Campania, Sez. di Salerno, a decorrere dal 1° ottobre 2024;

Considerata la necessità di modificare la composizione della Commissione per il patrocinio a spese dello Stato;

Sentiti i magistrati amministrativi in servizio presso il T.A.R. per la Toscana;

D E C R E T A

La Commissione per il patrocinio a spese dello Stato, prevista dall'art. 14 dell'all. 2 al D.Lgs. 2 luglio 2010, n. 104, a decorrere dal 1° ottobre 2024, è così composta:

Consigliere	Giovanni Ricchiuto	Presidente
Primo Referendario	Katiuscia Papi	Componente
Avvocato	Simone Nocentini	Componente

Membri supplenti:

Primo Referendario	Andrea Vitucci	Presidente
Referendario	Marcello Faviere	Componente
Avvocato	Alberto Caretti	Componente

Esercita le funzioni di Segretario la Sig.ra Melani Patrizia. In caso di sua assenza o impedimento le predette funzioni sono esercitate dal Sig. Lippi Emiliano o dalla Sig.ra Veneziano Patrizia.

Si comunichi.

Lì, 6 settembre 2024

Il Presidente
(*Silvia La Guardia*)