



**TRIBUNALE AMMINISTRATIVO REGIONALE PER LA CAMPANIA
SEZIONE STACCATA DI SALERNO
IL PRESIDENTE**

D.P. n. 19/2023

VISTA la Legge 6 dicembre 1971, n. 1034;

VISTA la Legge 27 aprile 1982, n. 186;

VISTO il Decreto Legislativo 21 luglio 2010, n. 104;

VISTO il proprio Decreto n. 7/2020 del 3 febbraio 2020, con il quale è stata stabilita, presso questo Tribunale, la composizione della Commissione Patrocinio a Spese dello Stato prevista dal testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di spese di giustizia, di cui al D.P.R. 30 maggio, 2002 n. 115 e successive modifiche;

RITENUTO che occorre procedere alla sostituzione del dott. Pierangelo Sorrentino e del dott. Valerio Bello (rispettivamente, componente titolare e componente supplente della suddetta Commissione), trasferiti ad altra sede con decorrenza dal 1° giugno 2023;

SENTITI i nuovi Referendari assegnati a questo Tribunale, Dott. Marcello Polimeno e dott.ssa Rosa Anna Capozzi, i quali hanno espresso il loro consenso ad assumere i relativi incarichi;

DECRETA

Con decorrenza dal 1° giugno 2023, la Commissione per il Patrocinio a Spese dello Stato istituita presso questo Tribunale è composta dai seguenti Magistrati:

Componenti effettivi: Dott.ssa Laura Zoppo e Dott. Marcello Polimeno;

Componenti supplenti: Dott. Michele Di Martino e dott.ssa Rosa Anna Capozzi.

Ai suddetti componenti si aggiungono i due Avvocati – uno in qualità di Componente effettivo ed uno in qualità di Componente supplente - come designati dal Presidente dell'Ordine degli Avvocati di Salerno.

Le funzioni di segretario titolare della Commissione continuano ad essere assegnate alla dott.ssa Imola Giannini, mentre quelle di segretario supplente alla dr.ssa Gabriella Vecchio.

Manda alla Segreteria Generale per le comunicazioni di rito a tutti gli interessati, al Presidente dell'Ordine degli Avvocati di Salerno ed al Consiglio di Presidenza della Giustizia Amministrativa.

Salerno, 22 maggio 2023

Leonardo Pasanisi